

Sistemi per **pavimentazioni** in **resina** e **cementizie**

MAPEFLOOR SYSTEM
ULTRATOP SYSTEM

www.mapei.com

MAPEI®

ADESIVI · SIGILLANTI · PRODOTTI CHIMICI PER L'EDILIZIA

SINOTTICO PER LA REALIZZAZIONE DEI PAVIMENTI IN RESINA E A BASE CEMENTIZIA

TRAFFICO				RESISTENZA CHIMICA				TIPO								SPESSORE	RESINA EPOSSIDICA	RESINA POLIURETANICA	POLIURETANO CEMENTO	CEMENTIZIO
LEGGERO	MEDIO-LEGGERO	MEDIO-PESANTE	PESANTE	ALTISSIMA	ALTA	MEDIA	BASSA	ANTIPOLVERE	VERNICIATURA	MULTISTRATO	AUTOLIVELLANTE	MALTA	TERRA UMIDA	SPATOLATO	DECORATIVO					
	●				●					●						da 0,8 a 1,2 mm	●			
		●			●					●						da 3 a 3,5 mm	●			
		●			●						●					da 2 a 4 mm	●			
●					●				●							da 0,6 a 1 mm	●			
	●						●			●						ca. 3 mm	●			
		●					●			●						ca. 5 mm	●			
		●					●				●					ca. 4 mm	●			
	●					●		●								da 60 a 100 µm		●		
		●				●								●	●	da 1,5 a 3 mm	●			
		●			●								●			da 6 a 15 mm	●			
		●			●					●						da 3 a 3,5 mm		●		
			●		●						●					da 3 a 4 mm			●	
			●	●								●				da 6 a 9 mm			●	
	●						●				●					da 5 a 40 mm				●
●							●				●				●	da 10 a 40 mm				●
●							●								●	da 15 a 40 mm				●

LEGENDA

(*) ***MAPEFLOOR SYSTEM*** *che possono essere colorati con* ***MAPECOLOR PASTE****, paste colore concentrate per la colorazione delle basi neutre dei sistemi*

❊❊ ***N.B. MAPEFLOOR FILLER*** *non deve essere aggiunto a* ***MAPEFLOOR FINISH 52 W*** *quando viene impiegato su* ***ULTRATOP*** *antracite e* ***ULTRATOP*** *rosso*

N.B. - IL PRESENTE SINOTTICO È SOLO INDICATIVO;
CONSULTARE LE SCHEDE TECNICHE DEI SINGOLI PRODOTTI

SISTEMI DI PAVIMENTAZIONI IN RESINA E A BASE CEMENTIZIA	PRODOTTI DA IMPIEGARE NEI SINGOLI SISTEMI																								
	PRIMER				RESINE								MALTE CEMENTIZIE	FINITURE								AGGREGATI				
	PRIMER G	MAPEPRIM SP	PRIMER SN	MAPECOAT I 600 W	MAPEFLOOR I 300 SL	MAPEFLOOR I 500 W	MAPEFLOOR DECOR 700	MAPEFLOOR I 900	MAPEFLOOR CPU/MF	MAPEFLOOR CPU/HD	MAPEFLOOR PU 400	MAPEFLOOR PU 410	ULTRATOP	MAPECOAT I 620 W	MAPEFLOOR FINISH 50	MAPEFLOOR FINISH 51	MAPEFLOOR FINISH 52 W	KERASEAL	MAPELUX LUCIDA	MAPELUX OPACA	MAPEFLOOR FILLER	DYNASTONE COLOR	QUARZO 0,25	QUARZO 0,5	QUARZO 1,2	QUARZO 1,9
MAPEFLOOR SYSTEM 31 (*)			●		●																❊		●	●		
MAPEFLOOR SYSTEM 32 (*)			●		●																❊		●	●		
MAPEFLOOR SYSTEM 33 (*)			●		●											●			❑	❑	❊		●	●		
MAPEFLOOR SYSTEM 34 (*)					●																❊					
MAPEFLOOR SYSTEM 51 (*)						●															❊			●		
MAPEFLOOR SYSTEM 52 (*)						●															❊			●		
MAPEFLOOR SYSTEM 53 (*)				●		●								●	●		●		❑	❑	❊			●		
MAPEFLOOR SYSTEM PU 65 (*)															●						❊					
DECOR SYSTEM 70 (*)			●				●								●		●		❑	❑	❊			●		
MAPEFLOOR SYSTEM 91 (*)			●		●			●													❊		●	●		●
MAPEFLOOR PARKING SYSTEM (*)			●								●	●				●							●	●		
MAPEFLOOR SYSTEM CPU/MF			●						●															●		
MAPEFLOOR SYSTEM CPU/HD										●																
ULTRATOP SYSTEM NATURALE	■	▲	●										●	●	●		●		❑	❑	❊				●	
ULTRATOP SYSTEM LEVIGATO	■	▲	●										●		●		●	●	❑	❑	❊				●	
ULTRATOP SYSTEM TERRAZZO	■		●										●					●	❑	❑		●			●	

■ *Primer da utilizzare su supporti cementizi in alternativa a **PRIMER SN***

▲ *Primer da utilizzare su supporti in ceramica e pietre naturali in alternativa a **PRIMER SN***

● *I prodotti di finitura sono da impiegarsi, uno in alternativa all'altro, in funzione delle caratteristiche di resistenza richieste e dell'effetto estetico che si vuole ottenere*

● *Prodotti da impiegare nei singoli sistemi e relative proprietà*

❑ *Cere metallizzate da impiegarsi, una in alternativa all'altra, in funzione dell'effetto estetico che si desidera ottenere*

CARTELLE COLORI

MAPECOLOR PASTE

Paste colore concentrate per la colorazione delle basi neutre di Mapefloor System.

Nota: i colori di **Mapecolor Paste** fanno riferimento alla cartella colori RAL.

1001 Beige
1013 Bianco Perla
1015 Avorio Chiaro

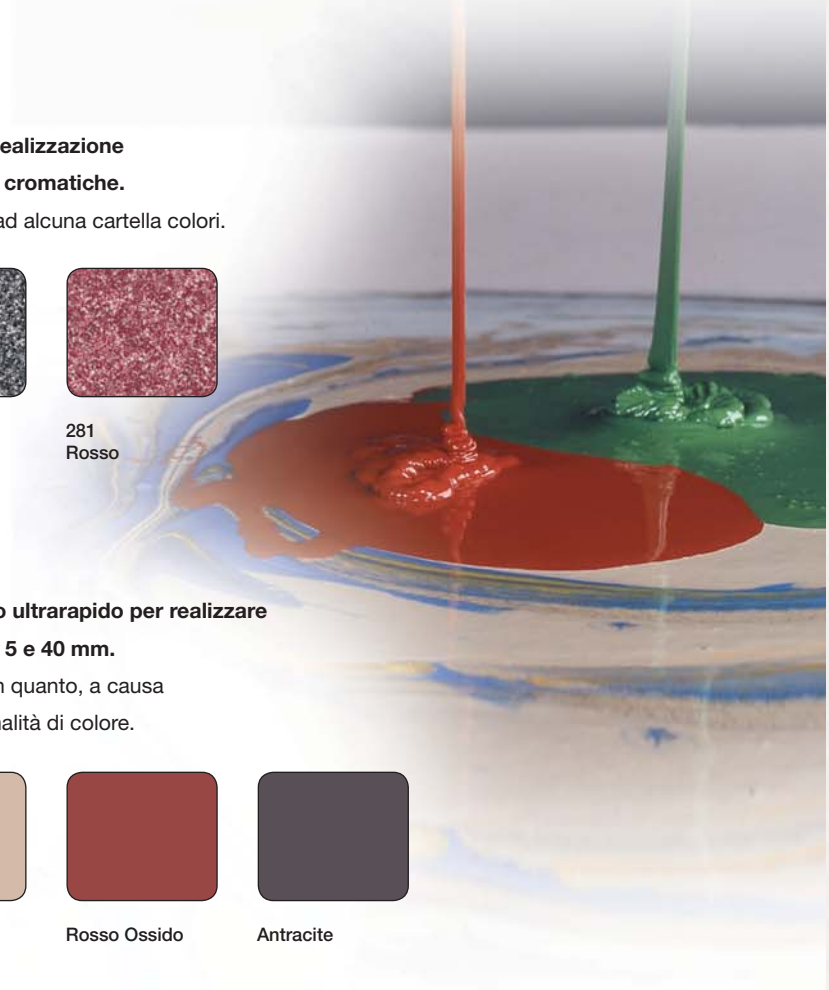
6021 Verde Pallido
7001 Grigio Argento
7030 Grigio Pietra
7032 Grigio Ghiaia
7034 Grigio Giallastro
7040 Grigio Finestra
7035 Grigio Luce
7037 Grigio Polvere

3009 Rosso Ossido
3016 Rosso Corallo
5007 Blu Brillante
5012 Blu Luce
5024 Blu Pastello
6001 Verde Smeraldo
6017 Verde Maggio
6019 Verde Biancastro

MAPEFLOOR I 320 SL CONCEPT

Rivestimento epossidico autolivellante, con effetto granulare, per la realizzazione di pavimentazioni resistenti all'abrasione, disponibile in varie gamme cromatiche.

Nota: i colori di **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** non fanno riferimento ad alcuna cartella colori.



278 Azzurro Chiaro
277 Azzurro Scuro
280 Grigio Chiaro
279 Grigio Scuro
281 Rosso

ULTRATOP

Malta autolivellante a base di speciali leganti idraulici, ad indurimento ultrarapido per realizzare pavimentazioni resistenti all'abrasione in uno spessore compreso tra 5 e 40 mm.

Nota: i colori di **Ultratop** non fanno riferimento ad alcuna cartella colori in quanto, a causa della natura cementizia del prodotto, sono possibili disuniformità nelle tonalità di colore.

Bianco
Grigio Chiaro
Standard
Beige
Rosso Ossido
Antracite

DYNASTONE COLOR

Aggregati cementizi colorati per la decorazione di pavimentazioni e come elementi di arredo urbano.

Nota: i colori degli aggregati **Dynastone Color** non fanno riferimento ad alcuna cartella colori in quanto, a causa della natura cementizia del prodotto, sono possibili disuniformità nelle tonalità di colore

Bianco
Giallo
Arancio
Rosso
Marrone
Azzurro
Verde

Nota: i colori esposti nelle quattro cartelle colori sono indicativi e possono variare per motivi di stampa

SISTEMI PER PAVIMENTAZIONI IN RESINA E CEMENTIZIE

Nel settore delle pavimentazioni in resina e a base cementizia Mapei ha sviluppato un'ampia gamma di sistemi tecnologicamente avanzati che propongono, per ogni specifica destinazione d'uso - pubblica, privata, industriale, civile - elevati standard qualitativi per garantire all'utente finale ottime caratteristiche in termini di funzionalità, durabilità ed aspetto estetico.

I laboratori di ricerca Mapei hanno sviluppato due famiglie di prodotti:
Mapefloor System, linea completa di sistemi epossidici e poliuretanici e **Ultratop System**, sistema cementizio autolivellante a presa ed indurimento rapidi che, grazie alla sua versatilità, si presta alla realizzazione sia di pavimentazioni industriali, sia di pavimentazioni civili all'interno dei più svariati ambienti.

INDICE

p. 3 Mapefloor System 31

p. 3 Mapefloor System 32

p. 4 Mapefloor System 33

p. 4 Mapefloor System 34

p. 5 Mapefloor System 51

p. 5 Mapefloor System 52

p. 6 Mapefloor System 53

p. 6 Decor System 70

p. 7 Mapefloor System 91

p. 7 Mapefloor System PU 65

p. 8 Mapefloor Parking System

p. 8 Mapefloor CPU/MF

p. 9 Mapefloor CPU/HD

p. 9 Mapefloor I 320 SL CONCEPT

p. 10 Ultratop System "effetto naturale"

p. 10 Ultratop System "effetto levigato"

p. 11 Ultratop System "effetto terrazzo alla veneziana"

p. 12 Referenze

p. 18 Sinottico per la realizzazione dei pavimenti in resina e a base cementizia

p. 20 Cartelle colori

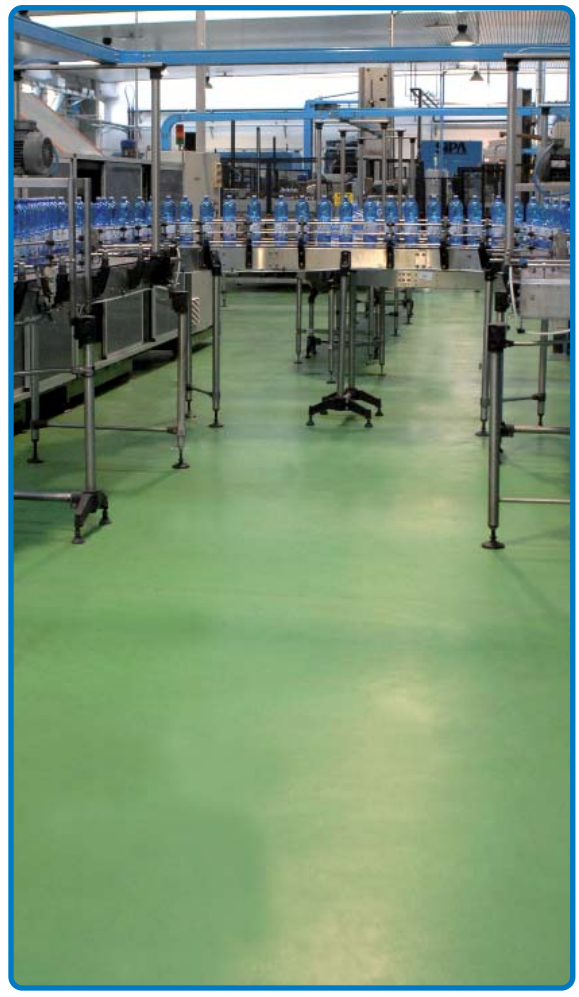
Mapefloor System 31

Rivestimento epossidico multistrato antisdrucciolo, in uno spessore compreso tra 0,8 e 1,2 mm, di pavimentazioni, dotate di barriera a vapore, sottoposte a traffico medio-leggero dove è richiesta anche un'alta resistenza chimica.

Prodotti da utilizzare:
Primer SN
Mapefloor I 300 SL
Mapecolor Paste
Quarzo 0,5
Quarzo 0,25

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante molatura o pallinatura allo scopo di garantire al sistema epossidico MAPEFLOOR SYSTEM 31 le migliori prestazioni. Se il supporto presentasse difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, questi devono essere preventivamente riparati con EPORIP, PRIMER SN o MAPEFLOOR I 300 SL, in funzione della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Eventuali operazioni di consolidamento devono essere effettuate utilizzando PRIMER MF o PRIMER EP.
Grossi avvallamenti o zone fortemente degradate andranno riparate con MAPEFLOOR EP19 o mediante i prodotti della linea MAPEGROUT (es. MAPEGROUT SV) .
Stesura sul sottofondo di PRIMER SN miscelato con MAPECOLOR PASTE e con 4 kg di QUARZO 0,5. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo uniformemente mediante spatola americana o racla liscia.
Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di QUARZO 0,5 a rifiuto.
Rimozione, dopo l'indurimento di PRIMER SN, della sabbia in eccesso e delle polveri mediante aspirazione.
Applicazione di MAPEFLOOR I 300 SL opportunamente preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE e di 0,5 kg di QUARZO 0,25. Stesura in modo uniforme e continuo mediante rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le rullate per ottenere una superficie esente da difetti.



Mapefloor System 32

Rivestimento epossidico multistrato antisdrucciolo, in uno spessore compreso tra 3 e 3,5 mm, di pavimentazioni, dotate di barriera a vapore, sottoposte a traffico medio-pesante dove è richiesta anche un'alta resistenza chimica.

Prodotti da utilizzare:
Primer SN
Mapefloor I 300 SL
Mapecolor Paste
Quarzo 0,5
Quarzo 0,25

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante pallinatura o molatura allo scopo di garantire al sistema epossidico MAPEFLOOR SYSTEM 32 le migliori prestazioni. Se il supporto presentasse difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, questi devono essere preventivamente riparati con EPORIP, PRIMER SN o MAPEFLOOR I 300 SL, in funzione della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni.
Eventuali operazioni di consolidamento devono essere effettuate utilizzando PRIMER MF o PRIMER EP. Grossi avvallamenti o zone fortemente degradate andranno riparate con MAPEFLOOR EP19 o mediante i prodotti della linea MAPEGROUT (es. MAPEGROUT SV).
Stesura sul sottofondo di PRIMER SN miscelato con MAPECOLOR PASTE e con 4 kg di QUARZO 0,5.
Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di QUARZO 0,5 a rifiuto.
Rimozione, dopo l'indurimento di PRIMER SN, della sabbia in eccesso mediante aspirazione.
Applicazione dello strato intermedio di MAPEFLOOR I 300 SL preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE e di 3 kg di QUARZO 0,5. Stesura del prodotto così preparato sullo strato precedente in modo uniforme mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di QUARZO 0,5 a rifiuto.
Rimozione, dopo l'indurimento, della sabbia in eccesso mediante aspirazione, carteggiatura e rimozione delle polveri. Finitura con MAPEFLOOR I 300 SL opportunamente preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE e di 0,5 kg di QUARZO 0,25.
Stesura in modo uniforme e continuo mediante rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le rullate per ottenere una superficie esente da difetti.



Mapefloor System 33

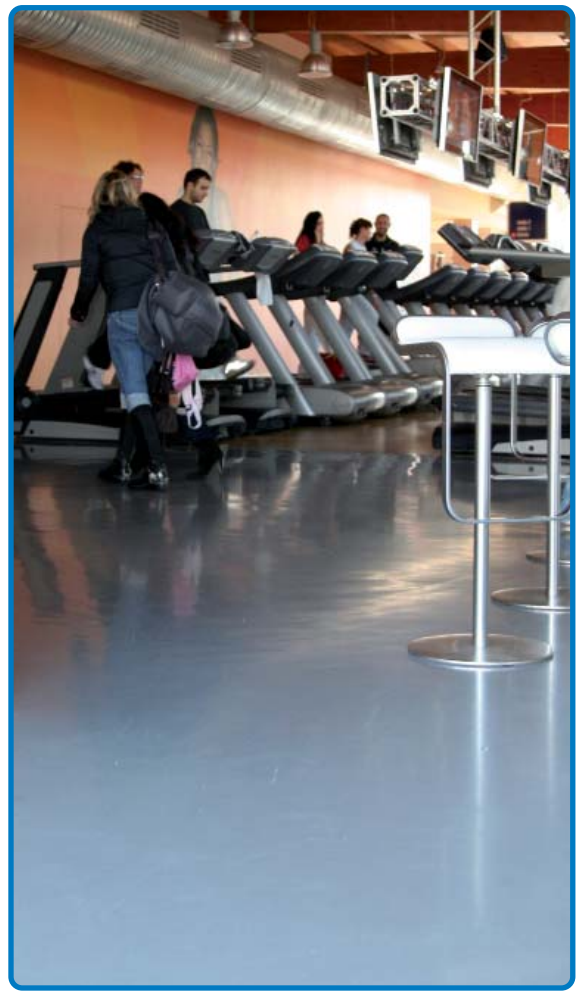
Rivestimento epossidico autolivellante, in uno spessore compreso tra 2 e 4 mm, per pavimentazioni dotate di barriera a vapore di centri commerciali, locali asettici, industrie alimentari e comunque in assenza di lavorazioni che prevedano frequenti bagnature delle superfici.

Prodotti da utilizzare:

Primer SN
Mapefloor I 300 SL
Mapecolor Paste
Quarzo 0,5
Quarzo 0,25
Mapelux Lucida oppure **Mapelux Opaca**
(Mapefloor Filler)

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante pallinatura o molatura allo scopo di garantire al sistema epossidico MAPEFLOOR SYSTEM 33 le migliori prestazioni. Se il supporto presentasse difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, questi devono essere preventivamente riparati con EPORIP, PRIMER SN o MAPEFLOOR I 300 SL, in funzione della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Eventuali operazioni di consolidamento devono essere effettuate utilizzando PRIMER MF o PRIMER EP. Grossi avvallamenti o zone fortemente degradate andranno riparate con MAPEFLOOR EP19 o mediante i prodotti della linea MAPEGROUT (es. MAPEGROUT SV).
Stesura sul sottofondo di PRIMER SN miscelato con 4 kg di QUARZO 0,5. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina, non a rifiuto, di QUARZO 0,5. Qualora, dopo la prima mano di *primer* la superficie risultasse ancora porosa, sarà necessario eseguire ulteriori rasature con PRIMER SN ed un leggero spolvero di QUARZO 0,5.
Rimozione, dopo l'indurimento di PRIMER SN, della sabbia in eccesso mediante aspirazione.
Finitura con MAPEFLOOR I 300 SL opportunamente preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE e di un quantitativo massimo di 8 kg di QUARZO 0,25. Stesura in modo uniforme e continuo mediante spatola americana o racla dentata con dente a "V". Passare immediatamente il rullo frangibolle sul prodotto ancora fresco onde favorire la completa eliminazione dell'aria inglobata. Nel caso in cui si voglia ottenere una superficie opaca e leggermente antisdrucciolo, è possibile sovraverniciare la superficie, entro 24 ore, con MAPEFLOOR FINISH 51, formulato poliuretanico bicomponente alifatico in ragione di 0,1 kg/m^2. E' inoltre possibile aumentare l'effetto antisdrucciolo del rivestimento utilizzando MAPEFLOOR FINISH 51 additivato con il 5-10% in peso di MAPEFLOOR FILLER. Per uso civile si raccomanda di trattare la pavimentazione con cera metallizzata MAPELUX LUCIDA oppure MAPELUX OPACA.



Mapefloor System 34

Trattamento epossidico antipolvere e antiolio mediante verniciatura, in un spessore compreso tra 0,6 e 1 mm, di pavimentazioni industriali dotate di barriera a vapore.

Prodotti da utilizzare:

Mapefloor I 300 SL
Mapecolor Paste
(Mapefloor Filler)

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante carteggiatura con disco carborundum o con specifiche carte abrasive e successiva aspirazione delle polveri. Se il supporto presentasse difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, questi devono essere preventivamente riparati con EPORIP, PRIMER SN o MAPEFLOOR I 300 SL, in funzione della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Eventuali operazioni di consolidamento devono essere effettuate utilizzando PRIMER MF o PRIMER EP. Grossi avvallamenti o zone fortemente degradate andranno riparate con MAPEFLOOR EP19 o mediante i prodotti della linea MAPEGROUT (es. MAPEGROUT SV).
Applicazione della prima mano di MAPEFLOOR I 300 SL, opportunamente preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE. Stesura in modo uniforme e continuo mediante rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le rullate per ottenere una superficie esente da difetti.
Finitura con una seconda mano di MAPEFLOOR I 300 SL, opportunamente preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE. Stesura in modo uniforme e continuo mediante rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le rullate per ottenere una superficie esente da difetti.
Per ottenere un leggero effetto antisdrucciolo, additivare l'ultima mano di MAPEFLOOR I 300 SL con il 5-10% in peso di MAPEFLOOR FILLER.



Mapefloor System 51

Rivestimento epossidico multistrato antisdrucciolo, in uno spessore medio di 3 mm, di pavimentazioni anche non dotate di barriera a vapore, sottoposte a traffico medio-leggero dove è accettata anche una debole resistenza chimica.

Prodotti da utilizzare:
Mapefloor I 500 W
Mapecolor Paste
Quarzo 0,5

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante pallinatura. Se il sottofondo presentasse difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, questi devono essere riparati utilizzando EPORIP, PRIMER SN o MAPEFLOOR I 500 W, in funzione della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare MAPECOAT I 600 W. Grossi avvallamenti o zone fortemente degradate andranno riparate con MAPEFLOOR EP19 o mediante i prodotti della linea MAPEGROUT (es. MAPEGROUT SV). Prima di eseguire il ciclo è necessario inumidire la superficie da trattare avendo cura di non creare pozze o ristagni d'acqua.
Stesura sul sottofondo di MAPEFLOOR I 500 W utilizzato come *primer* e miscelato con MAPECOLOR PASTE e con 2 litri di acqua. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo uniformemente mediante spatola americana o racla dentata. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di QUARZO 0,5 a rifiuto.
Rimozione, dopo l'indurimento di MAPEFLOOR I 500 W, della sabbia in eccesso mediante aspirapolvere industriale, carteggiatura e successiva aspirazione delle polveri.
Finitura con MAPEFLOOR I 500 W, opportunamente preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE e di 2 litri di acqua. Stesura in modo uniforme e continuo mediante spatola americana o racla liscia, passando eventualmente un rullo a pelo medio per uniformare meglio la finitura.



Mapefloor System 52

Rivestimento epossidico multistrato antisdrucciolo, in uno spessore medio di 5 mm, di pavimentazioni anche non dotate di barriera a vapore, sottoposte a traffico medio-pesante dove è accettata anche una debole resistenza chimica.

Prodotti da utilizzare:
Mapefloor I 500 W
Mapecolor Paste
Quarzo 0,5

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante pallinatura avendo cura di non interessare il supporto in profondità. Se il supporto presentasse difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, questi devono essere riparati utilizzando EPORIP, PRIMER SN o MAPEFLOOR I 500 W, in funzione della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare MAPECOAT I 600 W.
Grossi avvallamenti o zone fortemente degradate andranno riparate con MAPEFLOOR EP19 o mediante i prodotti della linea MAPEGROUT (es. MAPEGROUT SV).
Prima di eseguire il ciclo è necessario inumidire la superficie da trattare avendo cura di non creare pozze o ristagni d'acqua.
Stesura sul sottofondo di MAPEFLOOR I 500 W utilizzato come *primer* e miscelato con MAPECOLOR PASTE e con 2 litri di acqua. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante spatola americana o racla dentata. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di QUARZO 0,5 a rifiuto.
Rimozione, dopo l'indurimento di MAPEFLOOR I 500 W, della sabbia in eccesso mediante aspirapolvere industriale.
Applicazione dello strato intermedio di MAPEFLOOR I 500 W preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE e di 2 litri di acqua. Stesura del prodotto così preparato sullo strato precedente in modo uniforme mediante spatola americana o racla dentata. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di QUARZO 0,5 a rifiuto.
Rimozione, dopo l'indurimento, della sabbia in eccesso mediante aspirapolvere industriale, carteggiatura e successiva aspirazione delle polveri.
Finitura con MAPEFLOOR I 500 W, opportunamente preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE e di 2 litri di acqua. Stesura in modo uniforme e continuo mediante spatola americana o racla liscia, passando eventualmente un rullo a pelo medio per uniformare meglio la finitura.



Mapefloor System 53

Rivestimento epossidico autolivellante esente da solventi, in uno spessore medio di 4 mm, per pavimentazioni anche non dotate di barriera a vapore di centri commerciali, locali asettici, industrie alimentari e farmaceutiche.

Prodotti da utilizzare:
Mapecoat I 600 W
Mapefloor I 500 W
Mapecolor Paste
Quarzo 0,5
Mapelux Lucida oppure **Mapelux Opaca**
(Mapefloor Filler)

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante pallinatura avendo cura di non interessare il supporto in profondità. Se il supporto presentasse difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, questi devono essere riparati utilizzando EPORIP, PRIMER SN o MAPEFLOOR I 500 W, in funzione della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare MAPECOAT I 600 W.
Grossi avvallamenti o zone fortemente degradate andranno riparate con MAPEFLOOR EP19 o mediante i prodotti della linea MAPEGROUT (es. MAPEGROUT SV).
Prima di eseguire il ciclo è necessario inumidire la superficie da trattare avendo cura di non creare pozze o ristagni d'acqua.
Stesura sul sottofondo di *primer* MAPECOAT I 600 W, diluito con acqua fino ad un rapporto massimo di 1 : 1. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo uniformemente mediante rullo a pelo medio.
Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina, non a rifiuto, di QUARZO 0,5.
Finitura con MAPEFLOOR I 500 W, opportunamente preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE e di 2 litri di acqua. Stesura in modo uniforme e continuo mediante spatola americana o racla dentata, passando immediatamente il rullo frangibolle per favorire la fuoriuscita dell'aria inglobata. Per aumentare le resistenze all'abrasione di MAPEFLOOR SYSTEM 53 si consiglia di applicare una mano di MAPEFLOOR FINISH 50 o di MAPEFLOOR FINISH 52 W.
E' inoltre possibile conferire al sistema un leggero effetto antisdrucciolo, additivando MAPEFLOOR FINISH 50 con il 5% in peso di MAPEFLOOR FILLER.
Per uso civile si raccomanda di trattare la pavimentazione con cera metallizzata MAPELUX LUCIDA oppure MAPELUX OPACA.



Decor System 70

Realizzazione di pavimenti con effetto spatolato o nuvolato per ambienti interni di abitazioni, *show-room*, negozi, mediante applicazione di sistema a base di resine epossidiche esente da solventi.

Prodotti da utilizzare:
Primer SN
Quarzo 0,5
Mapefloor Decor 700
Mapecolor Paste
Mapefloor Finish 52 W oppure **Mapefloor Finish 50**
Mapelux Lucida oppure **Mapelux Opaca**
(Mapefloor I 300 SL TRP)

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante pallinatura o molatura allo scopo di garantire al sistema epossidico DECOR SYSTEM 70 le migliori prestazioni. Se il supporto presentasse difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, questi devono essere preventivamente riparati con EPORIP o PRIMER SN, in funzione della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Eventuali operazioni di consolidamento devono essere effettuate utilizzando PRIMER MF o PRIMER EP. Grossi avvallamenti o zone fortemente degradate andranno riparate con MAPEFLOOR EP19 o mediante i prodotti della linea MAPEGROUT (es. MAPEGROUT SV).
Stesura sul sottofondo di PRIMER SN miscelato con MAPECOLOR PASTE e con 4 kg di QUARZO 0,5. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina, non a rifiuto, di QUARZO 0,5. Qualora, dopo la prima mano di *primer* la superficie risultasse ancora porosa, sarà necessario eseguire ulteriori rasature con PRIMER SN.
Rimozione, dopo l'indurimento di PRIMER SN, della sabbia in eccesso mediante aspirazione, carteggiatura e rimozione delle polveri.
Finitura con MAPEFLOOR DECOR 700 opportunamente preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE. Stesura in più passate e in più mani con spatola americana al fine di ottenere l'aspetto estetico desiderato. Al fine di migliorare la resistenza alla rigatura è possibile applicare sulla superficie, entro 24 ore dalla stesura di MAPEFLOOR DECOR 700, MAPEFLOOR FINISH 50 oppure MAPEFLOOR FINISH 52 W. Per uso civile si raccomanda di trattare la pavimentazione con cera metallizzata MAPELUX LUCIDA oppure MAPELUX OPACA.
In alternativa alle finiture sopra descritte è possibile impiegare MAPEFLOOR I 300 SL TRP, nello spessore massimo di 1,5 mm, che conferisce alla superficie un effetto lente.



Mapefloor System 91

Recupero di vecchie pavimentazioni sottoposte a traffico medio-pesante, dove è richiesta anche un'elevata resistenza chimica, mediante rivestimento epossidico con malta spatolata, di consistenza terra umida, in uno spessore compreso tra 6 e 15 mm.

Prodotti da utilizzare:

Primer SN	**Mapeflex PU30**	**Quarzo 1,9**
Mapefloor I 900	**Mapeflex PU40**	**Quarzo 0,5**
Mapefloor I 300 SL	**Mapeflex PU45**	**Quarzo 0,25**

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante fresatura o pallinatura con successiva aspirazione delle polveri. Se il supporto presentasse difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, questi devono essere riparati utilizzando EPORIP, PRIMER SN o MAPEFLOOR I 900 caricato con QUARZO 0,5, in funzione della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare PRIMER MF o PRIMER EP. Grossi avvallamenti o zone fortemente degradate andranno riparate con MAPEFLOOR I 900 caricato con QUARZO 1,9 o mediante i prodotti della linea MAPEGROUT (es. MAPEGROUT SV).
Stesura sul sottofondo di PRIMER SN, opportunamente preparato, mediante rullo a pelo medio. La successiva malta dovrà essere stesa sul *primer* ancora fresco.
Applicazione della malta MAPEFLOOR I 900 di consistenza terra umida, preliminarmente preparata aggiungendo a 180 kg di QUARZO 1,9, una confezione di resina.
Stesura dell'impasto mediante rastrelli, dime da 8 mm e staggia in alluminio.
Lisciatura, mediante specifica macchina vibrocompattatrice (elicottero), quando la malta è ancora fresca.
Prima rasatura mediante l'impiego di MAPEFLOOR I 300 SL preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE e di 1,8 kg di QUARZO 0,25. Stesura del prodotto sullo strato precedente, rasando a zero con spatola americana o racla liscia.
Taglio, mediante clipper, dei giunti di controllo e di dilatazione seguendo il posizionamento di quelli esistenti. Successiva sigillatura dei giunti di controllo con MAPEFLEX PU45, oppure con l'impiego di MAPEFLEX PU30. Sigillare i giunti di dilatazione utilizzando, invece, MAPEFLEX PU40.
Seconda rasatura, da effettuarsi non oltre le 12 ore, mediante l'impiego di MAPEFLOOR I 300 SL preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE e di 4,8 kg di QUARZO 0,25. Stesura del prodotto rasando a zero con spatola americana o racla liscia.
Finitura con MAPEFLOOR I 300 SL opportunamente preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE e di 0,8 kg di QUARZO 0,5. Stesura in modo uniforme e continuo mediante rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le rullate per ottenere una superficie esente da difetti.



Mapefloor System PU 65

Trattamento antipolvere e antiolio con sistema poliuretanico alifatico trasparente esente da solventi, permeabile al vapor d'acqua, di pavimentazioni industriali in calcestruzzo e come impregnante protettivo in grado di ridurre l'assorbimento e di migliorare le resistenze all'abrasione di ULTRATOP.

Prodotti da utilizzare:

Mapefloor Finish 50
Mapelux Lucida oppure **Mapelux Opaca**
(Mapefloor Filler)

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante carteggiatura con disco carborundum o con specifiche carte abrasive e successiva aspirazione della polvere. Se il supporto presentasse difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, questi devono essere preventivamente riparati con EPORIP, PRIMER SN o MAPEFLOOR I 300 SL, in funzione della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Eventuali operazioni di consolidamento devono essere effettuate utilizzando PRIMER MF o PRIMER EP. Grossi avvallamenti o zone fortemente degradate andranno riparate con MAPEFLOOR EP19 o mediante i prodotti della linea MAPEGROUT (es. MAPEGROUT SV).
Stesura di MAPEFLOOR FINISH 50, opportunamente preparato, in modo uniforme e continuo mediante rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le rullate per ottenere una superficie esente da difetti. E' inoltre possibile conferire al sistema un leggero effetto antisdrucciolo, additivando MAPEFLOOR FINISH 50 con il 5-10% in peso di MAPEFLOOR FILLER.
Il trattamento con MAPEFLOOR FINISH 50 conferisce alle superfici un marcato effetto bagnato. Per uso civile si raccomanda di trattare la pavimentazione con cera metallizzata MAPELUX LUCIDA oppure MAPELUX OPACA.



Mapefloor Parking System

Sistema poliuretanico multistrato continuo, elastico, antiscivolo, esente da solventi per pavimentazioni ed impermeabilizzazioni elastomeriche destinate a parcheggio multipiano soggette a traffico intenso da 3 a 3,5 mm di spessore.

Prodotti da utilizzare:

Primer SN
Mapefloor PU 400
Mapefloor PU 410
Mapecolor Paste
Mapefloor Finish 51
Quarzo 0,25
Quarzo 0,5

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante molatura o pallinatura allo scopo di garantire al sistema poliuretanico MAPEFLOOR PARKING SYSTEM le migliori prestazioni. Se il supporto presentasse difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, questi devono essere preventivamente riparati con EPORIP o PRIMER SN, in funzione della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Eventuali operazioni di consolidamento devono essere effettuate utilizzando PRIMER MF o PRIMER EP. Grossi avvallamenti o zone fortemente degradate andranno riparate con MAPEFLOOR EP19 o mediante i prodotti della linea MAPEGROUT (es. MAPEGROUT SV) .
Stesura sul sottofondo di PRIMER SN miscelato con 4 kg di QUARZO 0,5. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di QUARZO 0,5 a rifiuto.
Rimozione, dopo l'indurimento di PRIMER SN, della sabbia in eccesso mediante aspirazione.
Applicazione dello strato intermedio elastico di MAPEFLOOR PU 400 preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE e del 20-30 % in peso di QUARZO 0,25. Stesura del prodotto così preparato sullo strato precedente in modo uniforme mediante spatola dentata, quindi, sul prodotto ancora fresco, passare il rullo frangibolle. Procedere ad un leggero spolvero di QUARZO 0,5.
Applicazione dello strato intermedio a media elasticità di MAPEFLOOR PU 410 preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE (1,4 kg di MAPECOLOR PASTE per ogni confezione di MAPEFLOOR PU 410) e del 30 % in peso di QUARZO 0,25. Stesura del prodotto così preparato sullo strato precedente in modo uniforme mediante spatola liscia quindi, sul prodotto ancora fresco, passare il rullo frangibolle. Saturare il prodotto appena steso con sabbia di quarzo in granulometria di 0,1-0,5 mm oppure di 0,3-0,9 mm, a seconda del grado di antisdrucciolo che si vuole ottenere.
Rimozione, dopo l'indurimento di MAPEFLOOR PU 410, della sabbia in eccesso mediante aspirazione, carteggiatura e successiva aspirazione delle polveri.
Finitura con MAPEFLOOR FINISH 51, opportunamente preparato con l'aggiunta di MAPECOLOR PASTE, avendo cura di distribuire il prodotto in modo uniforme e continuo mediante racla liscia con successivo passaggio di rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le rullate per ottenere una superficie più uniforme.



Mapefloor CPU/MF

Rivestimento a base di formulato poliuretano-cemento ad elevate resistenze chimiche per spessori da 3 a 4 mm, ideale per pavimentazioni all'interno di industrie chimiche, farmaceutiche, alimentari (lavorazione dello zucchero e imbottigliamento di acque minerali), aziende tessili e nel settore della depurazione delle acque.

Prodotti da utilizzare:

Primer SN
Quarzo 0,5
Mapefloor CPU/MF

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante pallinatura pesante o fresatura ed esecuzione dei tagli di aggancio in prossimità di tutti gli spiccati verticali e degli eventuali pozzetti di scarico. Tracciamento della diagonale sulla superficie dei locali da rivestire ed esecuzione del taglio lungo la linea tracciata, per una profondità di circa 2 cm.
Successiva aspirazione della polvere.
Stesura sul sottofondo di PRIMER SN caricato con QUARZO 0,5 nel rapporto di 1:0,4 con spatola liscia e successivo spolvero a semina di QUARZO 0,5 sul *primer* ancora fresco.
Rimozione, dopo l'indurimento del *primer*, della sabbia in eccesso, carteggiatura e successiva aspirazione delle polveri prodotte mediante aspiratore industriale.
Preparazione di MAPEFLOOR CPU/MF miscelando accuratamente i suoi 3 componenti per circa 3 minuti in modo da ottenere un impasto omogeneo.
Stesura di MAPEFLOOR CPU/MF sulla pavimentazione avendo cura di distribuire il prodotto in modo omogeneo ed uniforme mediante spatola americana dentata o racla spessorata.



Mapefloor CPU/HD

Rivestimento a base di formulato poliuretano-cemento ad alta resistenza chimica ed elevata resistenza meccanica per spessori da 6 a 9 mm, ideale per pavimentazioni soggette a traffico pesante, elevate aggressioni chimiche e sottoposte a considerevoli shock termici come magazzini di stoccaggio, aree produttive del settore alimentare, aziende chimiche e farmaceutiche.



Prodotti da utilizzare:
Mapefloor CPU/HD

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante fresatura ed esecuzione dei tagli di aggancio in prossimità di tutti gli spiccati verticali e degli eventuali pozzetti di scarico. Tracciamento della diagonale sulla superficie dei locali da rivestire ed esecuzione del taglio lungo la linea tracciata, per una profondità di circa 2 cm. Successiva aspirazione della polvere.
Preparazione di MAPEFLOOR CPU/HD miscelando accuratamente i suoi 3 componenti per circa 3 minuti in modo da ottenere un impasto omogeneo.
Stesura di MAPEFLOOR CPU/HD sulla pavimentazione avendo cura di distribuire il prodotto in modo omogeneo ed uniforme mediante spatola liscia.

Mapefloor I 320 SL CONCEPT

Rivestimento epossidico autolivellante, con effetto granulare, per la realizzazione di pavimentazioni resistenti all'abrasione, disponibile in varie gamme cromatiche.



Prodotti da utilizzare:
Primer SN
Mapecolor Paste
Mapefloor I 320 SL CONCEPT
Quarzo 0,5

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante molatura o pallinatura allo scopo di garantire al sistema epossidico MAPEFLOOR I 320 SL CONCEPT le migliori prestazioni.
Se il supporto presentasse difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, questi devono essere preventivamente riparati con EPORIP o PRIMER SN, in funzione della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Eventuali operazioni di consolidamento devono essere effettuate utilizzando PRIMER MF o PRIMER EP. Grossi avvallamenti o zone fortemente degradate andranno riparate con MAPEFLOOR EP19 o mediante i prodotti della linea MAPEGROUT (es. MAPEGROUT SV) .
Stesura sul sottofondo della prima mano di PRIMER SN con 4 kg di QUARZO 0,5. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di QUARZO 0,5 a rifiuto.
Rimozione del quarzo in eccesso. Ad avvenuto indurimento di PRIMER SN, rimuovere la sabbia in eccesso e provvedere all'eliminazione delle polveri mediante aspirazione.
Stesura della seconda mano di PRIMER SN additivato con MAPECOLOR PASTE (del colore simile a quello della finitura scelta). Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo uniformemente mediante spatola americana o racla liscia.
Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di QUARZO 0,5 non a rifiuto.
Rimozione del quarzo in eccesso. Ad avvenuto indurimento di PRIMER SN, rimuovere la sabbia in eccesso e provvedere all'eliminazione delle polveri mediante aspirazione.
Applicazione della finitura mediante stesura, in uno spessore minimo di 2 mm, di MAPEFLOOR I 320 SL CONCEPT, opportunamente preparato, avendo cura di distribuire il prodotto in modo uniforme e continuo mediante spatola liscia.

Ultratop System “effetto naturale”

Realizzazione e ripristino delle funzionalità di pavimentazioni di industrie, centri commerciali e supermercati mediante stesura di malta autolivellante cementizia, ad indurimento ultrarapido e resistente all’abrasione, in uno spessore compreso tra 5 e 40 mm.
Il sistema è idoneo anche per creare pavimentazioni cementizie all’interno di ambienti civili.



Prodotti da utilizzare:
Primer SN oppure **Primer G** oppure **Mapeprim SP**
Ultratop
Mapefloor Finish 50 oppure **Mapefloor Finish 52 W**
Mapelux Lucida oppure **Mapelux Opaca**
(Mapefloor Filler)

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante pallinatura o fresatura con successiva aspirazione delle polveri. Se il supporto presentasse difetti quali fessure o crepe, queste devono essere preventivamente riparate con EPORIP o EPOJET e successivamente seminate a rifiuto con QUARZO 0,5.
Primerizzazione di superfici in calcestruzzo e/o in ceramica o in pietre naturali con PRIMER SN, eventualmente rinforzato con RETE 320 (rete in fibra di vetro) e spolverato a rifiuto con QUARZO 1,2 sul *primer* ancora “fresco”. Dopo l’applicazione lasciare asciugare PRIMER SN per 12-24 ore, in funzione della temperatura. Prima di effettuare il getto con ULTRATOP, eliminare la sabbia in eccesso mediante aspirazione.
In alternativa a PRIMER SN, sottofondi assorbenti in calcestruzzo possono essere primerizzati con 2-3 mani di PRIMER G: la prima diluito con acqua nel rapporto di 1:1, la seconda e la terza (in funzione dell’assorbimento del supporto), nel rapporto di 1:1 o di 1:2. Superfici non assorbenti in ceramica o in pietre naturali, invece, possono essere trattate con una mano di MAPEPRIM SP, previa pulizia con opportuni detergenti e abrasione meccanica come, per esempio, la levigatura. Eseguire la stesura di ULTRATOP prima che MAPEPRIM SP sia completamente indurito.
Stesura di ULTRATOP, preferibilmente preparato mediante macchina a vite senza fine e successiva livellatura con spatola metallica o racla liscia.
Applicazione di una mano di MAPEFLOOR FINISH 50 mediante rullo a pelo raso tipo *mohair*, avendo cura di incrociare le rullate per ottenere una superficie esente da difetti.
MAPEFLOOR FINISH 50 conferisce alla pavimentazione un effetto bagnato. Qualora si desideri mantenere inalterata la tonalità della pavimentazione, preferire l’impiego di MAPEFLOOR FINISH 52 W.
Al fine di conferire alla pavimentazione un leggero effetto antisdrucciolo, MAPEFLOOR FINISH 50 e MAPEFLOOR FINISH 52 W possono essere additivati con il 3-5% in peso di MAPEFLOOR FILLER. Si raccomanda di non miscelare MAPEFLOOR FINISH 52 W con MAPEFLOOR FILLER se ULTRATOP è di colore scuro. Per uso civile, dopo il trattamento di finitura deve essere effettuata la ceratura mediante le cere metallizzate MAPELUX LUCIDA oppure MAPELUX OPACA.

Ultratop System “effetto levigato”

Realizzazione di pavimentazioni levigate mediante stesura, in uno spessore di 10-40 mm, di malta autolivellante cementizia ad indurimento ultrarapido, all’interno di ambienti civili quali *show-room*, negozi, ristoranti, appartamenti o centri commerciali. Il sistema assicura superfici perfettamente planari, lisce e riflettenti la luce.



Prodotti da utilizzare:
Primer SN oppure **Primer G** oppure **Mapeprim SP**
Ultratop
Ultratop Stucco
Keraseal oppure **Mapefloor Finish 50** oppure **Mapefloor Finish 52 W**
Mapelux Lucida oppure **Mapelux Opaca**

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante pallinatura o fresatura con successiva aspirazione delle polveri. Se il supporto presentasse difetti quali fessure o crepe, queste devono essere preventivamente riparate con EPORIP o EPOJET e successivamente seminate a rifiuto con QUARZO 0,5.
Primerizzazione di superfici in calcestruzzo e/o in ceramica o in pietre naturali con PRIMER SN, eventualmente rinforzato con RETE 320 (rete in fibra di vetro) e spolverato a rifiuto con QUARZO 1,2 sul *primer* ancora “fresco” . Dopo l’applicazione lasciare asciugare PRIMER SN per 12-24 ore, in funzione della temperatura. Prima di effettuare il getto con ULTRATOP, eliminare la sabbia in eccesso mediante aspirazione. In alternativa a PRIMER SN, sottofondi assorbenti in calcestruzzo possono essere primerizzati con 2-3 mani di PRIMER G: la prima diluito con acqua nel rapporto di 1:1, la seconda e la terza (in funzione dell’assorbimento del supporto), nel rapporto di 1:1 o di 1:2. Superfici non assorbenti in ceramica o in pietre naturali, invece, possono essere trattate con una mano di MAPEPRIM SP, previa pulizia con opportuni detergenti e abrasione meccanica come, per esempio, la levigatura.
Eseguire la stesura di ULTRATOP prima che MAPEPRIM SP sia completamente indurito.
Stesura di ULTRATOP preferibilmente preparato mediante macchina a vite senza fine e successiva livellatura con spatola metallica o racla liscia.
Levigatura a secco della superficie (dopo circa 2 giorni dall’applicazione di ULTRATOP), con mole diamantate. La formazione di microporosità superficiali conseguenti alle prime fasi del trattamento necessiterà di stuccatura mediante l’impiego di ULTRATOP STUCCO. Attendere l’asciugamento completo di ULTRATOP STUCCO (circa 24 ore) prima di completare le operazioni di levigatura.
Applicazione di due mani di KERASEAL, vernice impregnante protettiva trasparente, mediante panno di cotone. In alternativa può essere utilizzato MAPEFLOOR FINISH 52 W o MAPEFLOOR FINISH 50.
MAPEFLOOR FINISH 52 W possiede la caratteristica di mantenere inalterata la tonalità della pavimentazione, mentre MAPEFLOOR FINISH 50 conferisce un marcato effetto bagnato. Per uso civile con traffico pedonale si consiglia l’impiego di KERASEAL. Dopo il trattamento deve essere effettuata la ceratura mediante le cere metallizzate MAPELUX OPACA o MAPELUX LUCIDA.
In considerazione del fatto che MAPEFLOOR FINISH 52 W e MAPEFLOOR FINISH 50 opacizzano la superficie, il trattamento di levigatura può essere ridotto di qualche passaggio.

Ultratop System “effetto terrazzo alla veneziana”

Realizzazione di pavimentazioni levigate tipo “terrazzo alla veneziana” mediante stesura, in uno spessore compreso tra 15 e 40 mm, di malta autolivellante cementizia ad indurimento ultrarapido, in miscela con DYNASTONE COLOR, aggregati cementizi artificiali colorati, oppure aggregati naturali, all’interno di ambienti civili quali centri commerciali, *show-room*, scuole, musei, teatri, negozi, uffici, appartamenti, ecc.

Prodotti da utilizzare:
Primer SN oppure **Primer G**
Ultratop
Ultratop Stucco
Dynastone Color
Keraseal
Mapelux Lucida oppure **Mapelux Opaca**

Soluzione Mapei

Preparazione del supporto mediante pallinatura o fresatura con successiva aspirazione delle polveri. Se il supporto presentasse difetti quali fessure o crepe, queste devono essere preventivamente riparate con EPORIP o EPOJET e successivamente seminate a rifiuto con QUARZO 0,5.
Primerizzazione di superfici in calcestruzzo e/o in ceramica o in pietre naturali con PRIMER SN, eventualmente rinforzato con RETE 320 (rete in fibra di vetro) e spolverato a rifiuto con QUARZO 1,2 sul *primer* ancora “fresco”. Dopo l’applicazione lasciare asciugare PRIMER SN per 12-24 ore, in funzione della temperatura. Prima di effettuare il getto con ULTRATOP, eliminare la sabbia in eccesso mediante aspirazione.
In alternativa a PRIMER SN, sottofondi assorbenti in calcestruzzo possono essere primerizzati con 2-3 mani di PRIMER G: la prima diluito con acqua nel rapporto di 1:1, la seconda e la terza (in funzione dell’assorbimento del supporto), nel rapporto di 1:1 o di 1:2.
Preparazione dell’impasto in betoniera miscelando ULTRATOP e gli aggregati DYNASTONE COLOR nel rapporto di 1 : 1 in peso e aggiungendo circa il 10% di acqua sul peso totale della miscela.
Stesura uniforme dell’impasto ottenuto, impiegando una staggia spessorata e una cazzuola. Si consiglia di distribuire l’impasto sulla superficie in modo uniforme, senza creare avvallamenti o difetti vari (buchi, discontinuità o marcate scabrosità superficiali).
Levigatura a secco della superficie (dopo circa 2 giorni dall’applicazione di ULTRATOP), con mole diamantate. La formazione di microporosità superficiali conseguenti alle prime fasi del trattamento, necessiterà di stuccatura mediante l’impiego di ULTRATOP STUCCO. Attendere l’asciugamento completo di ULTRATOP STUCCO (circa 24 ore) prima di completare le operazioni di levigatura.
Applicazione di due mani di KERASEAL, vernice impregnante protettiva trasparente, mediante panno di cotone. Dopo il trattamento con KERASEAL deve essere effettuata la ceratura mediante le cere metallizzate MAPELUX OPACA o MAPELUX LUCIDA.





Negozio Pizza Box - Siracusa (SR) - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 33



Supermercato - Caltagirone (CT) - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 33



Centro Commerciale Via Larga - Bologna (BO) - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 33 “effetto terrazzo”



Centro Commerciale Ipercoop Le Maioliche
Faenza (RA) – Italia
Prodotti usati: ULTRATOP SYSTEM “effetto naturale”



Cantina vinicola San Patrignano
Ospedaletto di Rimini (RN) - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR CPU/HD



Pastificio Divella - Rutigliano (BA) - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 31



Stabilimento Auricchio - Pieve San Giorgio (CR) - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR CPU/MF
MAPEFLOOR CPU/HD



Latteria Sociale Minozzo - Minozzo (RE)
Prodotti impiegati: MAPEFLOOR CPU/HD
MAPEFLEX PU45



Stabilimento Componenti Faist - Montone (PG) - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 33
MAPEFLOOR SYSTEM 34



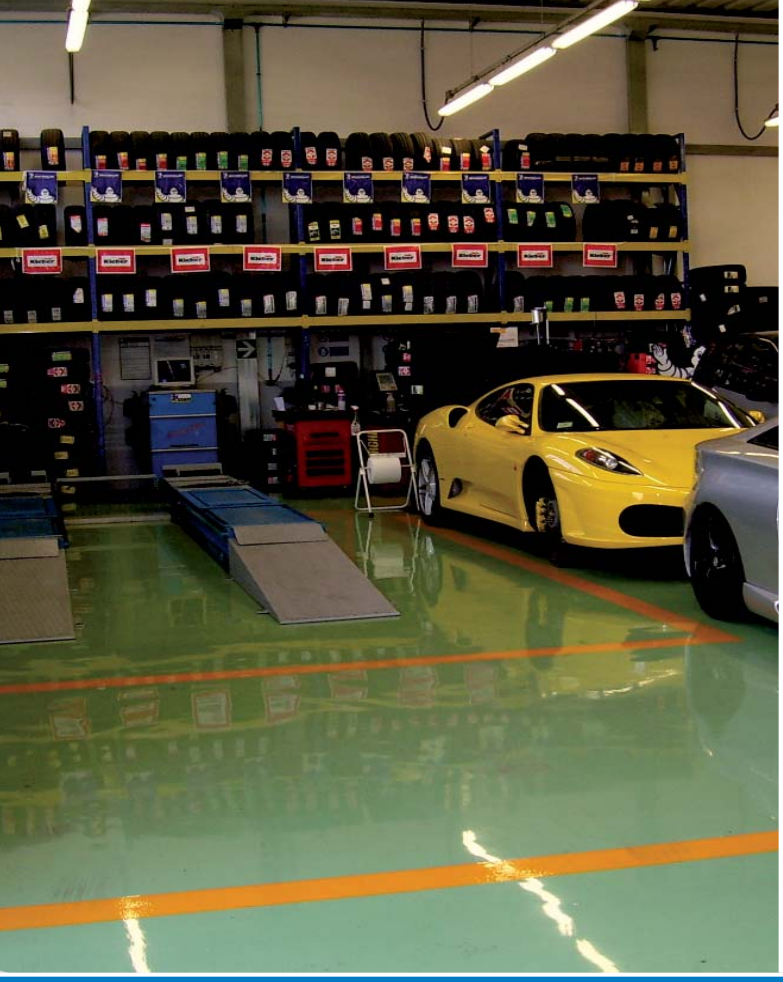
Gommista Calosci Group - Agliana (PT) - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 33



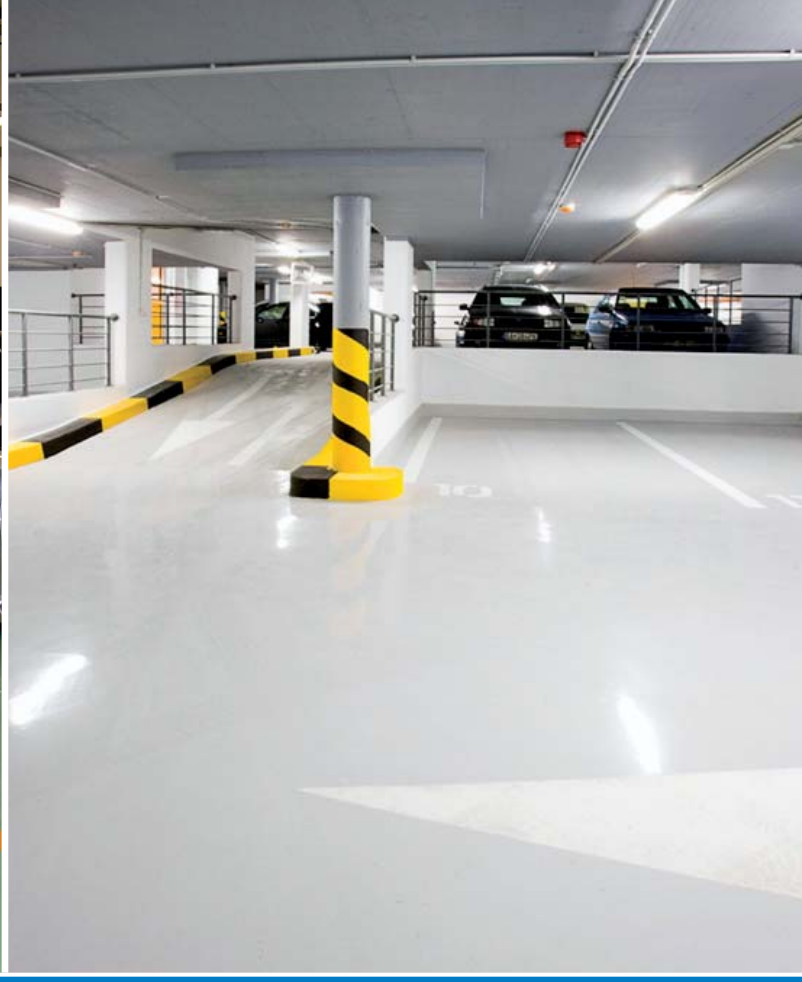
Magazzini OGR - Foligno (PG) - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 31
MAPEFLOOR SYSTEM 91



Latteria Salvaterra - Salvaterra (RE)
Prodotti impiegati: MAPEFLOOR CPU/HD



Carrozzeria Diamante - Montale (PT) - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 33



Palazzo Astoria - Bratislava - Slovacchia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 33



Nuovo Mulino Barilla - Parma - Italia
Prodotti usati: ULTRATOP SYSTEM “effetto naturale”



Uffici Postali - Peschiera Borromeo (MI) - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 91



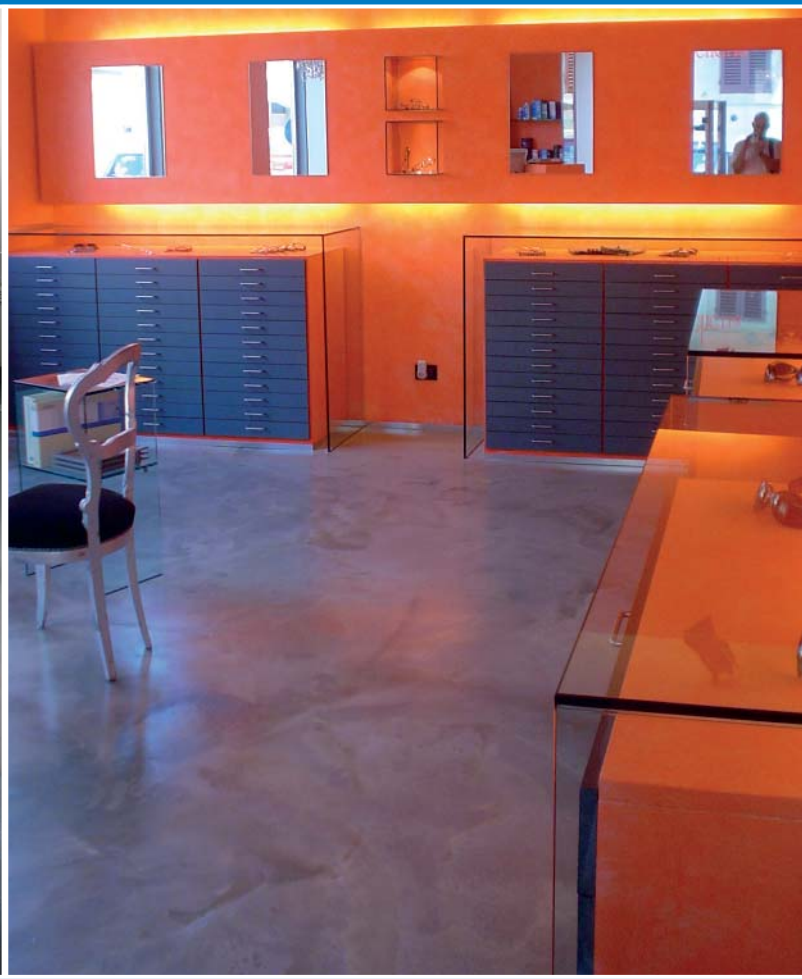
Farmacia - Pistoia (PT) - Italia
Prodotti usati: ULTRATOP SYSTEM
“effetto terrazzo alla veneziana”



Centro sportivo Virgin - (FI) - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 33



Cantina Roccafiore - Catania – Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 33



Negozio L’Otticheria - Firenze - Italia
Prodotti usati: ULTRATOP SYSTEM “effetto naturale”



Librerie COOP - Ravenna - Italia
Prodotti usati: ULTRATOP SYSTEM “effetto naturale”



Max Simply SMA - Rovigo - Italia
Prodotti usati: MAPEFLOOR SYSTEM 51



Hotel Les Fleurs - Sofia - Bulgaria
Prodotti usati: DECOR SYSTEM 70



Teatro Lamporecchio - Lamporecchio (PT) - Italia
Prodotti usati: ULTRATOP SYSTEM “effetto naturale”